

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

⑥ **BLACK BORDERS**

- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS

⑥ **BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS**

- GRAY SCALE DOCUMENTS

## **IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**



Deutsche Kl.: 19 c, 5/16

## Patentschrift 1 534 278

Aktenzeichen: P 15 34 278.6-25 (M 58589)

Anmeldetag: 18. Februar 1966

Offenlegungstag: 18. November 1971

Auslegungstag: 17. Mai 1973

Ausgabetag: 20. Dezember 1973

Patentschrift stimmt mit der Auslegeschrift überein

Ausstellungspriorität: —

Unionspriorität

Datum:

27. September 1965

Land:

V. St. v. Amerika

Aktenzeichen:

490520

NATIONAL REFERENCE  
OF SCIENCE  
23 JAN 1974

Bezeichnung:

Metallbohle, insbesondere für behelfsmäßige Fahrbahnen

Zusatz zu: —

Ausscheidung aus: —

Patentiert für:

Harvey Aluminum (Inc.), Torrance, Calif. (V. St. A.)

Vertreter gem. § 16 PatG:

Ruschke, H., Dr.-Ing., Patentanwalt, 1000 Berlin

Als Erfinder benannt:

Harvey, Leo M., Los Angeles, Calif. (V. St. A.)

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

BE-PS 656 132

US-PS 3 172 508

FR-PS 1 372 596

US-PS 3 175 476

US-PS 2 797 449

DT 1 534 278

## Patentansprüche:

1. Metallbohle, insbesondere für behelfsmäßige 5  
 Fahrbahnen od. dgl. mit als Nut bzw. als Feder  
 ausgebildeten Längsseiten und einer Rinne an der  
 Oberseite der Feder sowie einem hakenartig nach  
 unten gebogenen, in die Rinne einer benachbar-  
 ten Metallbohle greifenden Rand an der oberen  
 Begrenzung der Nut, dadurch gekenn-  
 zeichnet, daß unterhalb der Rinne (44) eine  
 längs verlaufende Einbuchtung (58) und an der  
 gegenüberliegenden Bohlenseite ein entsprechen-  
 der Vorsprung (30) angeordnet sind.

2. Metallbohle nach Anspruch 1, dadurch ge-  
 kennzeichnet, daß die Unterseiten des Vor-  
 sprungs (30) und der Einbuchtung (58) in einem  
 Winkel von etwa  $10^\circ$  gegen die Horizontale ge-  
 neigt sind.

3. Metallbohle nach Anspruch 1 oder 2, da-  
 durch gekennzeichnet, daß die obere Außenkante  
 der Einbuchtung (58) in einem Winkel von etwa  
 $45^\circ$  angefast ist.

Die Erfindung betrifft eine Metallbohle insbeson-  
 dere für behelfsmäßige Fahrbahnen od. dgl. mit als  
 Nut bzw. als Feder ausgebildeten Längsseiten und  
 einer Rinne an der Oberseite der Feder sowie einem  
 hakenartig nach unten gebogenen, in die Rinne einer  
 benachbarten Metallbohle greifenden Rand an der  
 oberen Begrenzung der Nut.

Bekannte Metallbohlen dieser Art (USA.-Paten-  
 tschriften 3 172 508, 3 175 476 und belgische Patent-  
 schrift 656 132) werden gegenseitig senkrecht und  
 waagrecht durch den Eingriff der längs verlaufen-  
 den Feder in die Nut und des Randes in die Rinne  
 gehalten. Dabei erfolgt die Kraftübertragung jedoch  
 in erheblichem Umfang über die obere Begrenzung  
 der Nut. Dies macht eine besonders starke Bemessung  
 an dieser Stelle der Metallbohle erforderlich,  
 um diese Belastung ohne Beschädigung aufnehmen  
 zu können.

Außerdem muß zwischen den zusammenwirken-  
 den Teilen der Metallbohlen ein verhältnismäßig gro-  
 ßes Spiel in senkrechter Richtung vorhanden sein, da  
 die Metallbohlen winkelig zueinander stehend zu-  
 sammengefügt und dann durch Verschwenken der  
 einen Bohle die Nut und die Feder in den gegenseiti-  
 gen Eingriff gebracht werden. Dadurch ist eine ge-  
 naue senkrechte Ausfluchtung der Oberseiten der  
 Platten nicht möglich.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine 60  
 Metallbohle der erwähnten Art so auszubilden, daß  
 die die Horizontalkräfte aufnehmenden Teile von  
 den Vertikalkräften entlastet sind und ein genaueres  
 Ausrichten der Plattenoberseiten erreicht ist.

Gemäß der Erfindung wird dies bei einer Metall- 65  
 bohle der eingangs erwähnten Art dadurch erreicht,  
 daß unterhalb der Rinne eine längs verlaufende Ein-  
 buchtung und an der gegenüberliegenden Bohlenseite

ein entsprechender Vorsprung angeordnet sind. Bei  
 dieser Metallbohle werden Vertikalkräfte zwischen  
 zwei Metallbohlen durch den sich in die Einbuchtung  
 einer anschließenden Metallbohle erstreckenden  
 Vorsprung aufgenommen. Der nach unten gebogene  
 Rand überträgt dann praktisch nur noch die Hori-  
 zontalkräfte und kann daher wesentlich schwächer  
 bemessen werden als bei den bekannten Anordnun-  
 gen.

Um bei der Erstellung einer Fahrbahn ein leichtes  
 Einfügen des Vorsprungs in die Einbuchtung und  
 um eine sich bei der Montage einstellende genaue  
 Höhenanpassung zu erreichen, sind vorzugsweise die  
 Unterseiten des Vorsprungs und der Einbuchtung in  
 einem Winkel von etwa  $10^\circ$  gegen die Horizontale  
 geneigt. Ferner kann die obere Außenkante der Ein-  
 buchtung in einem Winkel von etwa  $45^\circ$  angefast  
 sein.

In der Zeichnung sind Ausführungsbeispiele der  
 20 Erfindung dargestellt.

Es zeigen

Fig. 1 und 2 Querschnitte durch die Metallbohle  
 und

Fig. 3 zwei benachbarte Metallbohlen.

25 Das in Fig. 1 gezeigte linke Ende 16 der oberen  
 Platte 18 bildet einen hakenartig nach unten gerich-  
 teten Rand 20. Das Ende 16 ist mit einer Schräg-  
 fläche 22 versehen, die in einer unter annähernd  
 fünfundvierzig Winkelgraden verlaufenden Ebene  
 30 liegt. Der Rand 20 erstreckt sich nach unten  
 unter einem Winkel von annähernd sieben Win-  
 kelgraden.

Eine lotrechte Wand 24 verbindet die obere Platte  
 18 und die untere Platte 26 der Metallbohle 12. Der  
 untere linke Abschnitt der Wand 24 hat einen Seiten-  
 abschnitt 28, der unter einem Winkel von ungefähr  
 dreißig Winkelgraden abgeschrägt ist. Weiter nach  
 oben hat die Wand 24 einen nach außen gerichteten  
 waagerechten Vorsprung 30. Der Rand 20, das Ende  
 40 16, die Wand 24 und der Vorsprung 30 bilden eine  
 Nut 32 zur Aufnahme der Feder 34 einer benachbar-  
 ten Metallbohle.

Fig. 2 zeigt die an der rechten Seite der benach-  
 barten Metallbohle 12a vorhandene Feder 34. Die  
 Oberseite der Metallbohle 12a setzt sich in einer  
 Schrägfläche 39 fort. Die Schrägfläche 39 liegt in  
 einer unter einem Winkel von annähernd fünfund-  
 vierzig Winkelgraden zur Waagerechten geneigten  
 Ebene. Die Rinne 44 ist durch die obere Wand 36,  
 50 den Rinnenboden 40 und den nach oben ragenden  
 Flansch 42 begrenzt. Die Rinne 44 nimmt den Rand  
 20 der benachbarten Metallbohle auf. Die obere  
 Außenkante der unterhalb der Rinne 44 befindlichen  
 Einbuchtung 58 ist als Fase 46, deren Abschrägung  
 55 ungefähr fünfundvierzig Winkelgrade beträgt, aus-  
 gebildet.

Die untere Platte 48 der Metallbohle 12a erstreckt  
 sich waagrecht über eine untere Wand 54 hinaus  
 und bildet den Arm 50, der eine abgeschrägte Seite  
 52 in einer Neigung von annähernd dreißig Winkel-  
 graden hat. Die untere Wand 54 verbindet die untere  
 Platte 48 mit dem Flansch 42. Die Oberseite 56 des  
 Armes 50 hat eine Neigung von ungefähr zehn Win-  
 kelgraden zur Waagerechten. Der Arm 50, die Ver-  
 bindungswand 54 und der untere Abschnitt des Flan-  
 sches 42 begrenzen die Einbuchtung 58, die den Vor-  
 sprung 30 der benachbarten Metallbohle 12 auf-  
 nimmt.

Fig. 3 zeigt zusammengefügte Längsseiten der Metallbohlen 12 und 12 a.

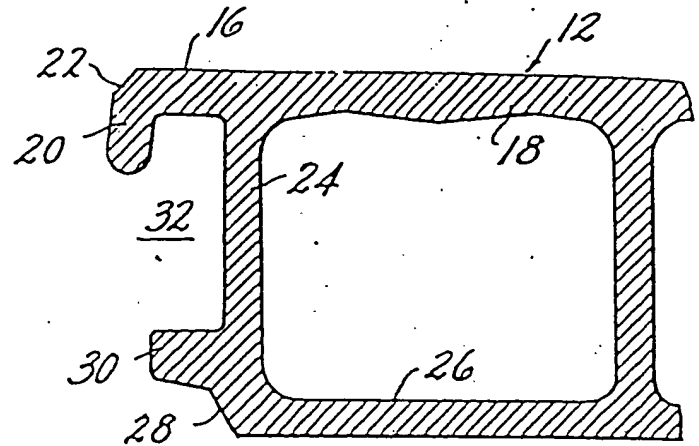
Beim Zusammensetzen einer Fahrbahn werden die Metallbohlen 12 und 12 a sicher in ihrer gegenseitigen Höhenlage gehalten. Die obere und untere V-för-

mige, durch die Schrägflächen 22 und 39 bzw. durch den Seitenabschnitt 28 und die Seite 52 gebildete Kehle, kann jeweils zwischen einigen Metallbohlen durch eine Schweißnaht 10 ausgefüllt sein, um diese gegenseitig spielfrei zu verbinden.

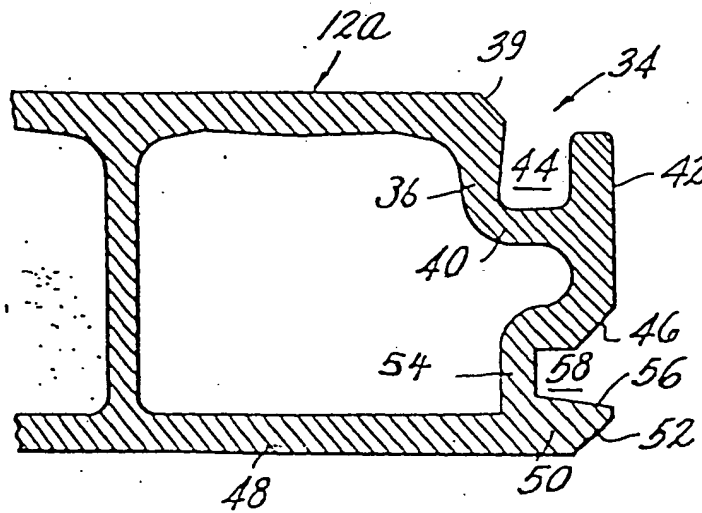
Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

urch  
 ldete  
 hlen  
 diese

*Fig. 1*



*Fig. 2*



*Fig. 3*

